



TDE
Equipment and
Manufacturing

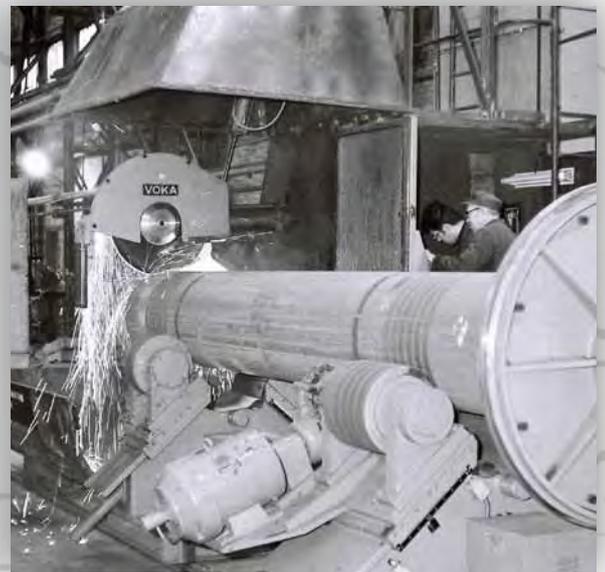
Trenn- und Schleiftechnik

PRODUKTKATALOG



TDE Equipment and Manufacturing

Die VOKA Trenn- und Schleifmaschinen sind seit über 50 Jahren als weltweit bekannte Marke für hochwertige Trenn- und Schleiftechnik in der Metallverarbeitung und Gießereibranche bekannt. Als weltweiter Technologieführer bieten wir eine große Auswahl an Hochleistungstrenn- und Schleifmaschinen an, die selbst die anspruchsvollsten Aufgaben erfüllen. VOKA Maschinen sind ein Produkt der TDE Equipment & Manufacturing GmbH, ein Unternehmen der TDE Group. Als Teil der TDE Group verbessern wir ständig unser Wissen und unseren Service, um eine höchstmögliche Kundenzufriedenheit zu garantieren. Unsere Anlagen aus der ersten Generation sind seit über 50 Jahren auch heute noch im Einsatz.



E&M Gießereimaschinen

● Pendelschleifmaschinen	Seite 4
● Stand-Schruppschleifmaschinen	Seite 5
● Schleifmanipulatoren	Seite 6
● Putzkabinen	Seite 7
● Außenrundsleifmaschinen	Seite 8
● Pendeltrennmaschinen	Seite 9
● Gießerei-Trenneinheiten	Seite 10
● Stationäre Trennanlagen	Seite 11
● Gussputzmanipulatoren	Seite 12
● Spannvorrichtungen	Seite 13

E&M Stahlwerksmaschinen

● Knüppeltrennanlagen	Seite 15
● Hochleistungstrennmaschinen	Seite 16
● Rohrtrennmaschinen	Seite 17
● Rohrschleifmaschinen	Seite 18
● Probentrennmaschinen	Seite 19
● Block- und Knüppelschleifanlagen	Seite 20
● Sondermaschinen / Maschinen für Sonderanwendungen	Seite 21
● Adjustageeinrichtungen	Seite 22

Pendelschleifmaschinen



Die Pendelschleifmaschinen der Baureihen KPS und ZPS sind bestens für das Grobschleifen an mittleren und schweren Gussstücken geeignet. Durch die sehr robuste und gießereigerechte Bauweise ist ein störungsfreier Dauerbetrieb mit geringem Wartungsaufwand garantiert. Die Kraftübertragung vom Motor zur Schleifscheibe erfolgt wahlweise mittels Kardantrieb (KPS) oder Hochleistungszahnriemen (ZPS).

Alle unsere Pendelschleifmaschinen sind mit einer vibrationsarmen Handgriff-Konstruktion versehen. Mit unseren Produkten erreichen Sie hervorragende und wirtschaftliche Schleifergebnisse.

Kundenspezifische Anpassungen an unseren Maschinen sind kein Problem und werden von uns gerne für Sie realisiert.

Pendelschleifmaschinen mit Kardantrieb

Type	Scheibendimension	Antriebsleistung	max. Scheibengeschw.
KPS 304	Ø300/30/30 mm	4 kW	60m/sec
KPS 407	Ø400/40/40 mm	7,5 kW	60m/sec
KPS 518	Ø500/50/127 mm	18,5 kW	60m/sec
KPS 630	Ø600/60/203 mm	30 kW	60m/sec

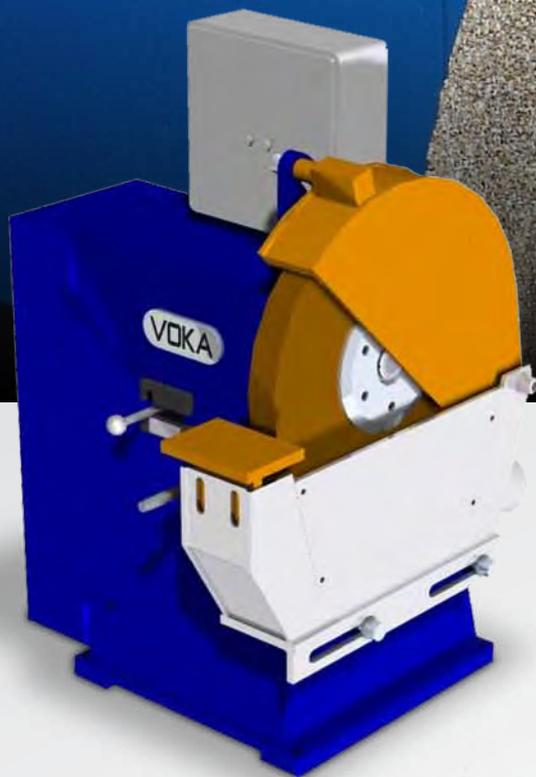
Pendelschleifmaschinen mit Zahnriemenantrieb

Type	Scheibendimension	Antriebsleistung	max. Scheibengeschw.
ZPS 304	Ø300/30/30 mm	4 kW	60m/sec
ZPS 407	Ø400/40/40 mm	7,5 kW	60m/sec
ZPS 518	Ø500/50/127 mm	18,5 kW	60m/sec
ZPS 630	Ø600/60/203 mm	30 kW	60m/sec

Die Modelle ZPS 518 und ZPS 630 sind optional mit einer Druckverstärkung, zur Erhöhung der Abschleifleistung bei minimaler körperlicher Belastung des Bedienpersonals, erhältlich.

Gießereimaschinen

Hochleistungs- Schruppschleifmaschinen



Die VOKA Hochleistungs-Schruppschleifmaschinen werden in moderner, gießereigerechter Ausführung gebaut und ermöglichen durch die massive, stabile Stahlkonstruktion sowie die robuste Spindellagerung einen ruhigen und vibrationsfreien Lauf auch bei hoher Belastung. Der Antrieb der Schleifspindel erfolgt über einen wartungsfreien, 3-stufigen Doppelkeilriemen mit Verriegelungseinrichtung gegen überhöhte Drehzahl.

Unsere Schruppschleifmaschinen sind serienmäßig mit einem „ROT-VISIER“ ausgerüstet, um die Sicherheit bei Scheibengeschwindigkeiten von bis zu 60 m/sec zu gewährleisten.

Merkmale

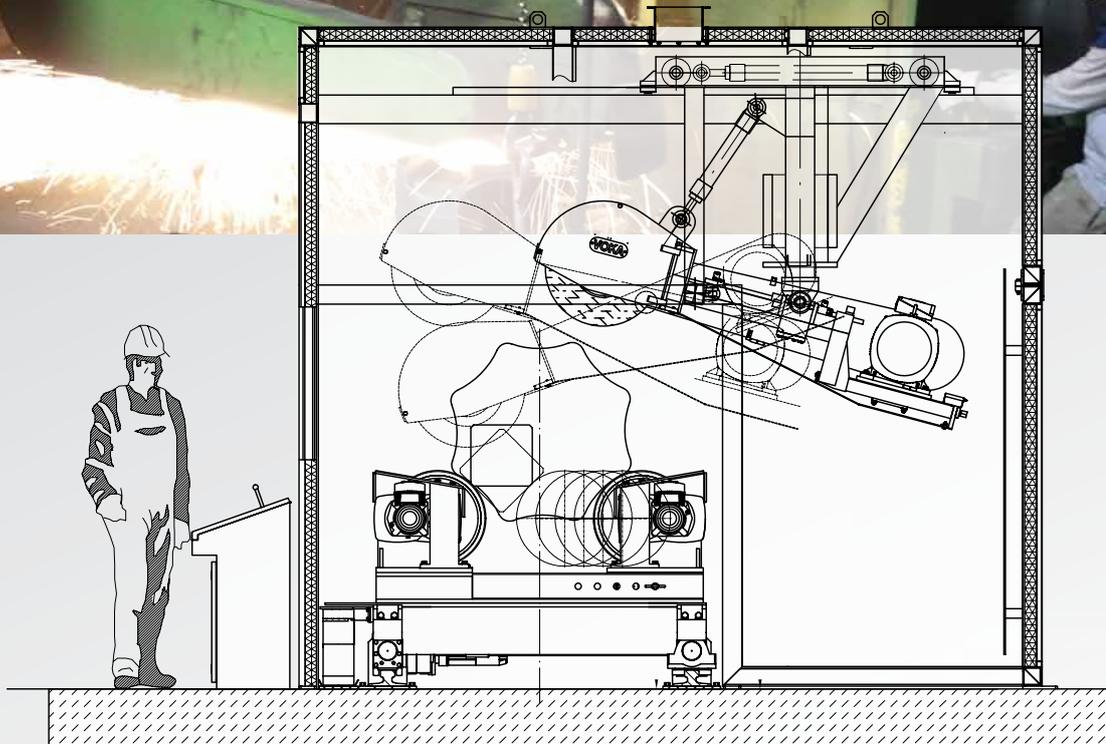
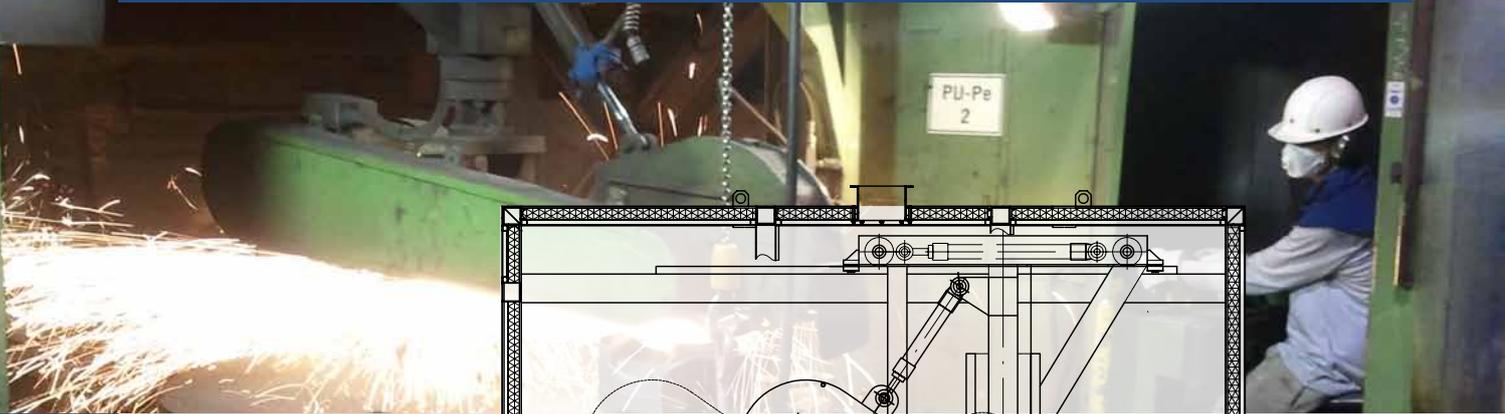
- Leicht zugänglicher Riemenkasten für schnellen Geschwindigkeits- und Riemenwechsel
- schwere, laufruhige Spindellagerung
- Rascher und einfacher Scheibenwechsel verringert die Stehzeit Ihrer Maschine
- Abnehmbare Reinigungsklappe am Schutzhauben Unterteil
- Robuster Riemenbetrieb
- Sehr hohe Betriebssicherheit

Hochleistungs-Schruppschleifmaschinen

Type	Scheibendimension	Antriebsleistung	max. Scheibengeschw.
HSE 60-600	Ø600/60/203 mm	7,5 - 11 kW	60 m/sec
HSE 60-600 UF	Ø600/60/203 mm	7,5 kW	60 m/sec

Die HSE 60-600 UF zeichnet sich durch eine gleichbleibende Schleifleistung und Schnittgeschwindigkeit, bis zum Scheibentausch aus. Die Spindeldrehzahl wird mittels eines Frequenzumformers elektronisch geregelt und ermöglicht eine konstante Scheibengeschwindigkeit von 60 m/s. Des weiteren hat die HSE 60-600 UF nur eine kurze Nachlaufzeit der Schleifscheibe beim Ausschalten.

Schleifmanipulatoren



Ferngesteuerte Pendelschleifeinheiten von VOKA ermöglichen Schruppschleifarbeiten an ebenen Gussflächen oder Blöcken ohne körperliche Belastung des Bedienpersonals. Das Schleifaggregat wird vom Steuerpult aus über einen Joystick fernbedient.

In einem als Schallschuttkabine ausgebildeten, schweren Maschinenportal ist das Schleifaggregat verfahrbar aufgehängt. Neben unseren Standardausführungen mit normalen Pendelschleifanlagen sind natürlich Sonderausführungen mit hydraulischem Scheibenantrieb und automatischer Drehzahlregelung möglich. Die Längsbewegung des Schleifaggregates beträgt 800mm, die Querbewegung 500mm.

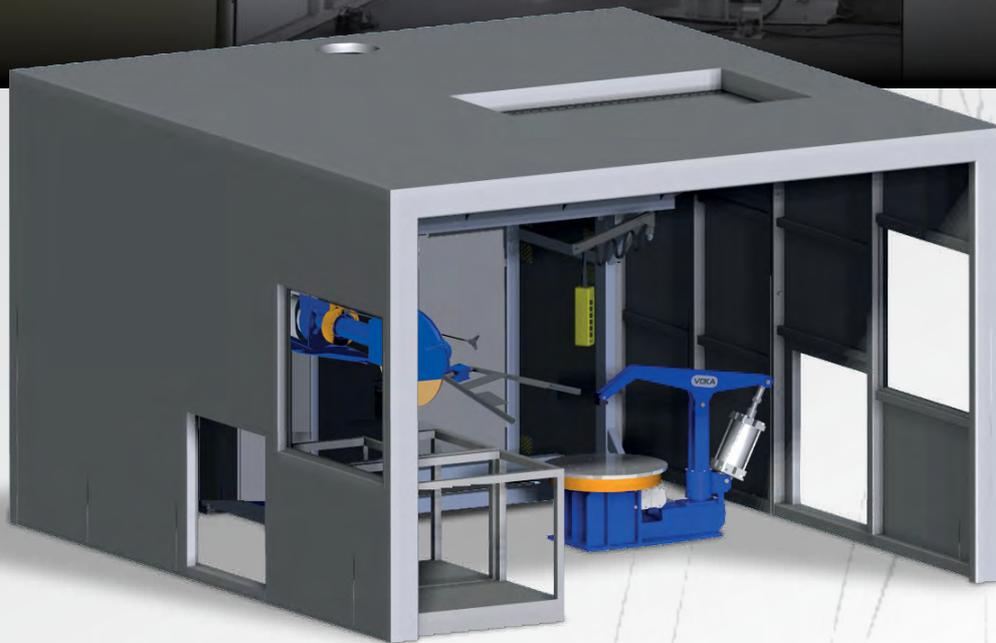
Zur Werkstückaufnahme können stationär oder verfahrbar angeordnete Werkstückwagen geliefert werden.

Schleifmanipulatoren

Type	Schleifaggregat	Scheibendimension	Antriebsleistung	max. Scheibengeschw.
SMP 518	ZPS 518	Ø500/50/127 mm	18,5 kW	60/80 m/sec
SMP 630	ZPS 630	Ø600/60/203 mm	30 kW	60/80 m/sec

Gießereimaschinen

Putzkabinen



Die Putzkabinen wurden von uns konstruiert, um den Anforderungen der Arbeitssicherheit hinsichtlich Lärm- und Staubminderung gerecht zu werden und einen praxisingerechten Schleifplatz zu schaffen. Alle Kabinenwände sind schalldämmend ausgeführt, um die Schleifgeräusche gegenüber der Umgebung auf ein erforderliches Maß zu reduzieren. An der Kabinendecke befindet sich eine Hängebahn, in der über leichtgängige Fahrwerke die Pendelaggregate per Hand längs und quer bewegt werden können.

Die Kabinen können ohne besondere Maßnahmen an jedem Einsatzort installiert werden und sind mit Anschlußstutzen für Entstaubungsanlagen versehen.

Größenanpassungen und Farbgebungen nach Ihren Bedürfnissen nehmen wir gerne an und liefern die für Sie perfekt dimensionierte Putzkabine.

Putzkabinen

Type	Abmessungen
PK 223	L 2m/ B 2m/ H 3m
PK 323	L 3m/ B 2m/ H 3m
PK XXX- S	L Xm/ B Xm/ H Xm

Außenrundscheifmaschinen



Die Außenrundscheifmaschinen gewährleisten durch einen robusten, einfachen, gießereigerechten Maschinen-
aufbau eine sehr hohe Anlagenverfügbarkeit. Perfekt geeignet zum Putzen und Entfernen von Teilungsgraten
an zylindrischen Gussstücken, im Durchmesserbereich von wahlweise 150- 600mm oder 200- 400mm.

Merkmale

- Stückgewichte bis 100kg
- Bremscheiben
- Kupplungsteile
- Bremstrommeln
- und andere rotationssymmetrische Teile

Außenrundscheifmaschinen

Type	Scheibendimension	Antriebsleistung	max. Scheibengeschw.
RSM 622	Ø600 mm	22 kW	45 m/sec
RSM 630- RT	Ø600 mm	30 kW	45 m/sec

Gießereimaschinen

Pendeltrennmaschinen



Für das wirtschaftliche Abtrennen der Angüsse und Steiger von Gussstücken bieten diese handbedienten Pendeltrennmaschinen universelle Einsatzmöglichkeiten. Durch eine bewegliche Aufhängung kann, ohne das Gussstück zu bewegen, in verschiedenen Ebenen gearbeitet werden. Das bewährte VOKA-Kardansystem ermöglicht einen verlustfreien Antrieb der Trennscheibe, oder Sie entscheiden sich für einen Hochleistungszahnriemenantrieb. Wie bei all unseren Maschinen haben Sie auch bei den Pendeltrennschleifern die Möglichkeit, die Maschine nach Ihren Bedürfnissen anzupassen.

Pendeltrennmaschinen mit Kardantrieb

Type	Scheibendimension	Antriebsleistung	max. Trennquerschnitt	Scheibengeschw.
KPT 304	Ø300/4/30 mm	4 kW	Ø50 mm	80 m/sec
KPT 411	Ø400/4/60 mm	11 kW	Ø80 mm	80 m/sec
KPT 518	Ø500/5/60 mm	18,5 kW	Ø100 mm	80 m/sec
KPT 637	Ø600/6/60 mm	37 kW	Ø120mm	80 m/sec

Pendeltrennmaschinen mit Zahnriemenantrieb

Type	Scheibendimension	Antriebsleistung	max. Trennquerschnitt	Scheibengeschw.
ZPT 304	Ø300/4/30 mm	4 kW	Ø50 mm	80 m/sec
ZPT 407	Ø400/4/40 mm	7,5 kW	Ø80 mm	80 m/sec
ZPT 518	Ø500/5/40 mm	18,5 kW	Ø100 mm	80 m/sec
ZPT 637	Ø600/6/60 mm	37 kW	Ø120mm	80 m/sec

Gießerei-Trenneinheiten



Die Gießerei-Trenneinheit der Type GTE ist der perfekte Kompromiss einer handbedienbaren Pendeltrennmaschine und einer stationären Trennanlage. Die Maschineneinheit kann ohne besondere Maßnahmen an jedem Einsatzort leicht installiert werden. Eine allseitige Beweglichkeit und eine einfache Handhabung ermöglichen ein schnelles und problemloses Einrichten der Trennscheibe am Gussstück.

Die motorische Höhenverstellung (200mm) und Querverfahrung (500-600mm) der Trenneinheit wird bequem über den Maschinengriff gesteuert. Eine robuste Maschineneinhausung bildet eine großzügige Funkenstrahlkammer und ist mit Anschlußstutzen für eine Entstaubungsanlage versehen.

Kundenspezifische Anpassungen sind auch hier kein Problem und werden mit unserem langjährigen Know How im Sondermaschinenbau für Sie durchgeführt.

- Trennaggregat an einem Kreuzgelenk schwenkbar
- Durch restarmes Abtrennen entfällt kostenintensives, händisches Nacharbeiten
- Wahlweise Hochleistungszahnriemen oder Kardansystem für den Trennscheibenantrieb
- Zur Aufnahme und zum Spannen der Gußteile dient ein kräftiger Werkstücktisch mit drehbarer Tischplatte und pneumatisch betätigtem Hebel

Gießerei-Trenneinheit mit Kardanantrieb

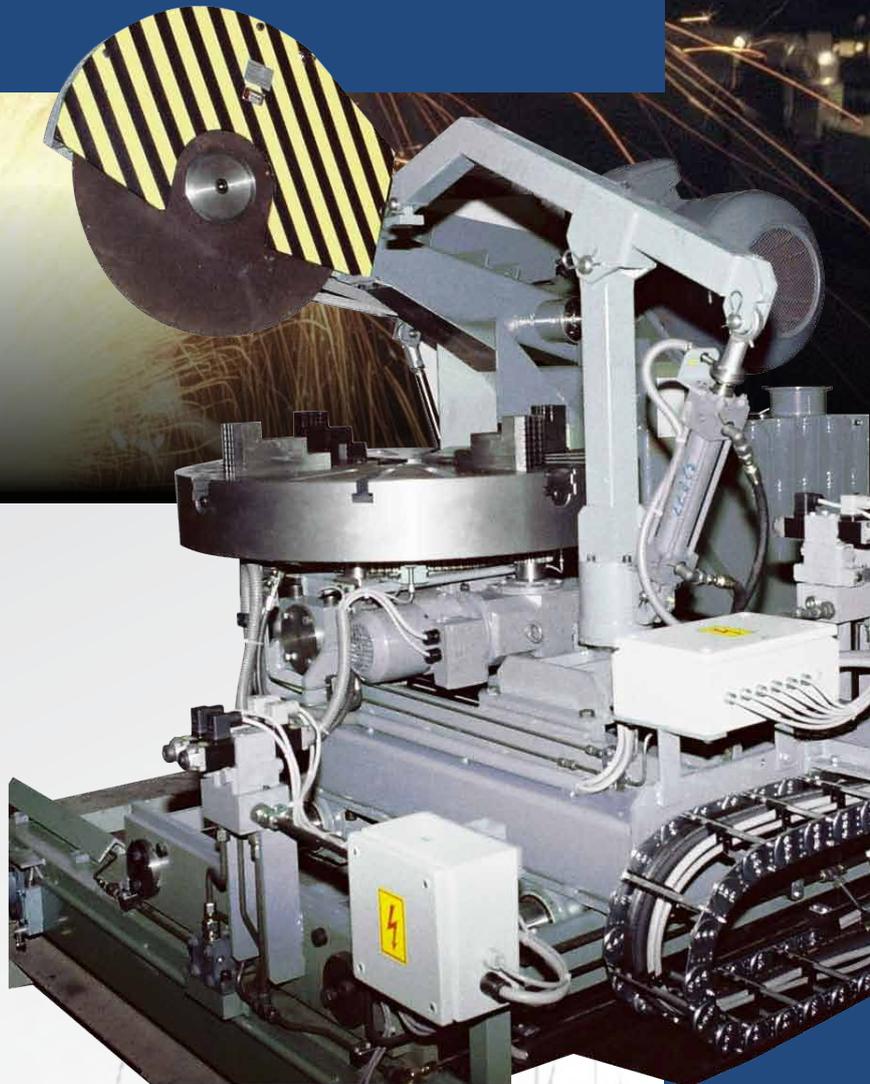
Type	Trennaggregat	Scheibendim.	Antriebsleist.	max. Trennquerschnitt	Scheibengeschw.
GTE 518- KA	KPT 518	Ø500/5/60mm	18,5 kW	Ø100 mm	80 m/sec
GTE 637- KA	KPT 637	Ø600/6/60 mm	37 kW	Ø120 mm	80 m/sec

Gießerei-Trenneinheit mit Zahnriemenantrieb

Type	Trennaggregat	Scheibendim.	Antriebsleist.	max. Trennquerschnitt	Scheibengeschw.
GTE 518- ZA	ZPT 518	Ø500/5/40 mm	18,5 kW	Ø100 mm	80 m/sec
GTE 530- ZA	ZPT 530	Ø500/5/40 mm	30 kW	Ø100 mm	80 m/sec
GTE 637- ZA	ZPT 637	Ø600/6/60 mm	37 kW	Ø120 mm	80 m/sec
GTE 645- ZA	ZPT 645	Ø600/6/60 mm	45 kW	Ø140 mm	80 m/sec

Gießereimaschinen

Stationäre Trennanlagen



Die Trennanlagen der Type GTM sind optimiert für das Trennen der Angüsse und Speiser an Seriengussteilen. Unser Baukastensystem ermöglicht eine sehr flexible Anpassung an unterschiedliche Problemstellungen.

- Einsatz von speziell konzipierten Werkstücktischen und verfahrbaren Werkstückwagen möglich
- Kapselung durch Schall- und Staubschutzkabinen
- Ab Ø800, hydraulischer Trennscheibenantrieb mit automatischer Drehzahlregelung möglich

Stationäre Gießerei- Trenneinheit mit elektrischem Antrieb

Type	Scheibendimension	Antriebsleistung	max. Trennquerschnitt	Scheibengeschw.
GTM 655	Ø600/6/100 mm	55 kW	Ø140 mm	80 m/sec

Stationäre Gießerei- Trenneinheit mit hydraulischem Antrieb

Type	Scheibendimension	Antriebsleistung	max. Trennquerschnitt	Scheibengeschw.
GTM 890	Ø800/8/80 mm	90 kW	Ø200 mm	80 m/sec
GTM 1100	Ø1000/10/127 mm	110 kW	Ø230 mm	80 m/sec

Gussputzmanipulatoren



Die Gussputzmanipulatoren der Type GPM ermöglichen Ihnen das Spannen, Drehen, Schwenken und Positionieren von Gussstücken beim Putzvorgang. Die robuste Bauweise gestattet die Bearbeitung von Stückgewichten bis zu 500 kg. Mittels Fußtaster wird ein Getriebemotor, verantwortlich für die Dreh- und Kippbewegungen, angesteuert. Die Spannung der Werkstücke erfolgt hydraulisch und garantiert höchste Sicherheit.

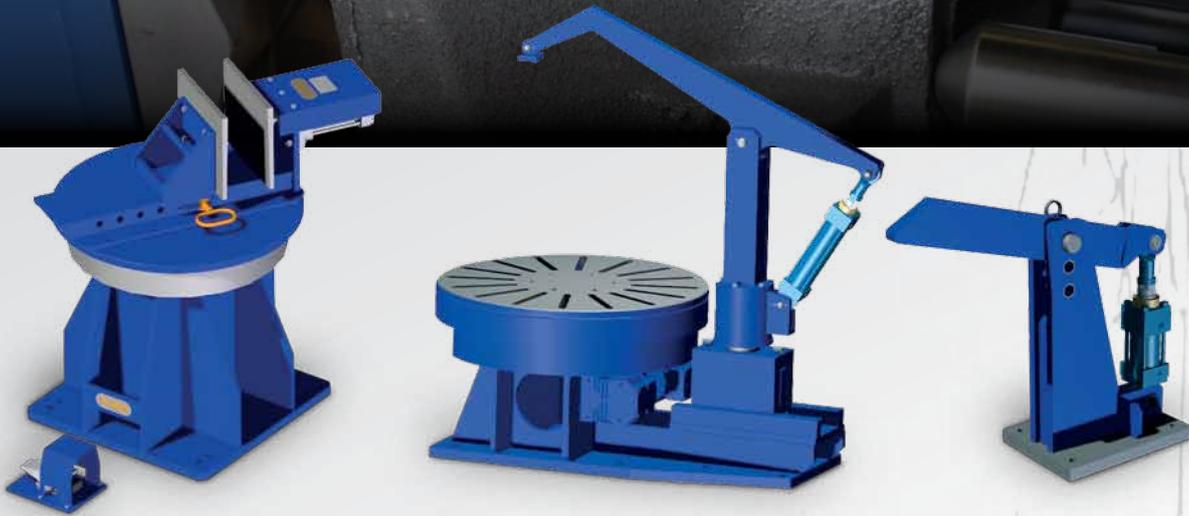
Gussputzmanipulatoren

Type	max. Stückgewicht
GPM 200	bis 200 kg
GPM 500	bis 500 kg



Gießereimaschinen

Spannvorrichtungen



Für das Spannen der Gusstücke bieten wir Ihnen eine Vielzahl von Spannvorrichtungen an, die nach Ihren Wünschen modifiziert werden können.

Werkstückaufspanntisch

- Elektrisch drehbare Tischplatte
- Pneumatisch/ hydraulischer Spannhebel

Parallelspannstock

PSS 1
HSS 6

- Besonders geeignet für Werkstücke mit unregelmässigen Oberflächen

Hebelübersetzung Spannvorrichtung

- Pneumatisch
- Einfache aber sehr zweckmäßige Spannvorrichtung
- Sonderlösungen für das Spannen von Gusrauben möglich

Das Trennschleifen

Das Trennschleifen wird heute als wirtschaftliches Hochleistungsverfahren in den verschiedensten Bereichen der stahlerzeugenden und stahlverarbeitenden Industrie eingesetzt. Vor allem das Heißtrennschleifen hat aufgrund seiner Vorteile, Knüppel bei Temperaturen von 700 - 1000 °C zu bearbeiten, besonders an Bedeutung gewonnen. Das Material wird unmittelbar nach dem Produktionsprozess (Schmieden, Walzen) auf die erforderlichen Längen getrennt.

Der Antrieb der Schleif- und Trennscheiben durch Hydromotoren, bei Hochleistungsmaschinen sowohl im Schleif- wie im Trennbereich, zeigt ebenfalls den hohen technischen Standard unserer Maschinen und ist Leistungs- und Kreativitätsbeweis unseres motivierten Technikerteams. Hohes Niveau an Qualität und Verarbeitung, robuste Ausführung, einfache und sichere Bedienung sowie hohe Schleif- und Trennleistung zeichnen unsere Maschinen aus.

Die ausschlaggebenden Parameter beim Trennschleifen zur Einsparung der Energiekosten sind im Wesentlichen:

Kleine Kontaktfläche bzw. Eingriffswinkel der Trennscheibe, wodurch sich eine deutliche Reduzierung der erforderlichen Motorleistung ergibt.

Da beim Trennschleifen glatte und saubere Schnittflächen erzeugt werden, ist keine Nachbearbeitung erforderlich. Als Ergebnis dessen werden Energie und Arbeitszeit eingespart, was einen wirtschaftlichen Vorteil verschafft.

Vorteile

- Kurze Trennzeit
- Hohe Trennscheibenstandzeit
- Energiesparend
- Gute Oberflächenqualität
- Keine Gratbildung

Unsere Maschinen ermöglichen das Trennen von:

- Stablagen
- Rohren
- Proben
- Knüppeln

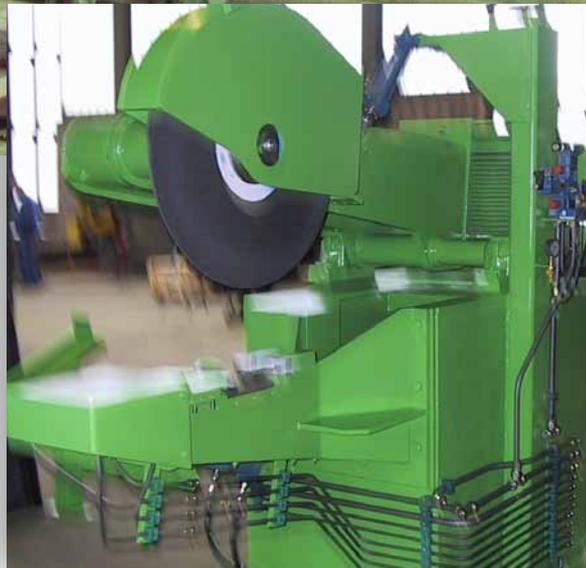
Die Technologie des Trennschleifens wird überall dort eingesetzt, wo legierte und hochfeste Stahlqualitäten getrennt werden und herkömmliche Methoden wie das Sägen oder Brennschneiden unwirtschaftlich sind. Unsere Maschinen werden in der Stahlproduktion und auch in der Stahlweiterverarbeitung verwendet. Für die verschiedenen Trennmaschinen erstellen und liefern wir Ihnen auch die passenden Lärm- und Staubschutzkabinen, Absauganlagen sowie Adjustageanlagen.

Adjustageanlagen

- Rollgänge
- Anschläge
- Einlege- und Auswerfeinrichtungen

Stahlwerksmaschinen

Knüppeltrennanlagen



Unsere Maschinen werden weltweit in Walz- und Schmiedewerken zum Kalt- oder Heisstrennen, von hoch und höchstlegierten Materialqualitäten eingesetzt. VOKA Maschinen werden für den Einsatz von Trennscheiben bis Ø 1850mm gebaut.

Knüppeltrennanlagen mit Elektrischem Antrieb

Type	Scheibendimension	Antriebsleistung	max. Trennquerschnitt	Scheibengeschw.
TM 645	Ø600 mm	45 kW	Ø140 mm	80 m/sec
TM 675	Ø600 mm	75 kW	Ø140 mm	80 m/sec
TM 875	Ø800 mm	75 kW	Ø200 mm	80 m/sec
TM 8110	Ø800 mm	110 kW	Ø200 mm	80 m/sec

Knüppeltrennanlagen mit Hydraulik Antrieb

Type	Scheibendimension	Antriebsleistung	max. Trennquerschnitt	Scheibengeschw.
TM 675- HY	Ø600 mm	75 kW	Ø140 mm	80 m/sec
TM 8160- HY	Ø800 mm	160 kW	Ø200 mm	80-100 m/sec
TM 10200- HY	Ø1000 mm	200 kW	Ø250 mm	80-100 m/sec
TM 12250- HY	Ø1250 mm	250 kW	Ø300 mm	80-100 m/sec
HTM 1850/ 250- HY	Ø1850 mm	250 kW	Ø400 mm	80-100 m/sec

Hochleistungstrennmaschinen



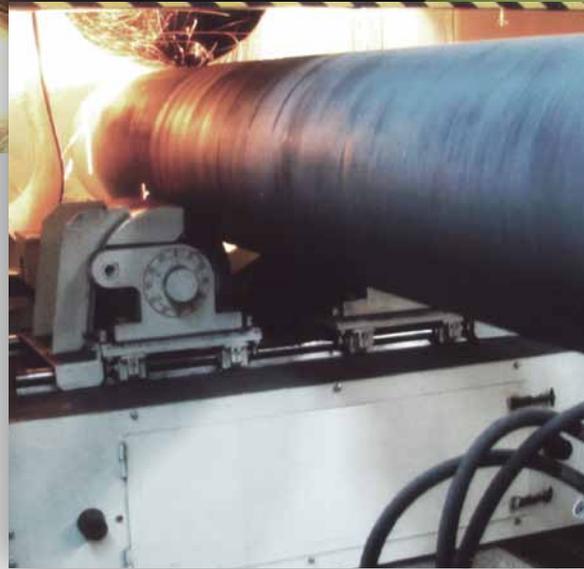
Unsere Hochleistungstrennmaschinen sind bestens für das Trennen von Stangen, Knüppeln und Profilen aller Materialqualitäten einschließlich hoch- und höchstlegierter Stähle geeignet. Die Maschinen dieser Bauserie wurden hauptsächlich für den Einsatz in der stahlverarbeitenden Industrie entwickelt. Sie arbeiten im Kappschnitt und werden zum Trennen kleinerer und mittlerer Querschnitte von Stangen und Profilmaterial eingesetzt.

Das völlig geschlossene Antriebssystem arbeitet formschlüssig und daher ohne Übertragungsverluste der Maschine auf das zu bearbeitende Material.

Hochleistungstrennmaschinen mit Elektrischem Antrieb

Type	Scheibendimension	Antriebsleistung	max. Trennquerschnitt	Scheibengeschw.
W 522- ZA	Ø500 mm	22 kW	Ø100 mm	80 m/sec
W 537- ZA	Ø500 mm	37 kW	Ø100 mm	80 m/sec
W 622- S	Ø600 mm	22 kW	Ø140 mm	80 m/sec
W 637- ZA	Ø600 mm	37 kW	Ø140 mm	80 m/sec
W 645- ZA	Ø600 mm	45 kW	Ø140 mm	80 m/sec

Rohrtrennmaschinen



In den verschiedensten Bereichen des chemischen Apparatebaues oder der Ölfeldtechnik, werden Rohre aus hochfesten Materialien benötigt. Zum wirtschaftlichen Trennen von Rohren haben wir unsere im Drehschnitt arbeitenden Rohrtrennanlagen entwickelt. Die Rohre werden auf Rollenböcken aufgelegt und in Rotation versetzt, daraufhin senkt sich die Trennscheibe über ein regelbares Zustellsystem ab. Dieses Verfahren gewährleistet eine optimale Trennscheibenausnutzung.

Die Schnittflächen sind grat-, plan- und aufhärtungsfrei. Ergänzend zu unserem Standardprogramm, bieten wir Ihnen Maschinen für nahezu jeden Rohrdurchmesser an.

Rohrtrennmaschinen mit Elektrischem Antrieb

Type	Scheibendimension	Antriebsleistung	Scheibengeschw.
RTM 637- ZA	Ø600 mm	37 kW	80 m/sec

Rohrtrennmaschinen mit Elektrischem Antrieb

Type	Scheibendimension	Antriebsleistung	Scheibengeschw.
RTM 875- HY	Ø800 mm	75 kW	80-100 m/sec
RTM 10160- HY	Ø1000 mm	160 kW	80-100 m/sec
RTM 1250- HY	Ø1250 mm	250 kW	80-100 m/sec

Rohrschleifmaschinen



Unsere Rohrschleifmaschinen sind ideal zur Vorbehandlung von gewalzten, geschmiedeten, gezogenen dickwandigen Rohren. Die Oberfläche wird für eine nachfolgende mechanische Bearbeitung vorgeschliffen.

Für Rohrlängen bis 12m und Rohrdurchmesser ab 200mm.

Rohrtrennmaschinen mit Elektrischem Antrieb

Type	Scheibendimension	Antriebsleistung	max. Scheibengeschw.
ARSM	Ø500 mm	30 kW	80 m/sec



Stahlwerksmaschinen

Probentrenmaschinen



Die ständig steigenden Anforderungen in Bezug auf Qualitätskontrolle und Materialprüfung erfordern rationelle Verfahren, zur Herstellung der Materialproben von Werkstücken. Bei der Produktion von Großschmiedestücken wie Schiffskurbelwellen, Behälterteilen, Ventilgehäusen ist es nicht möglich mit herkömmlichen Methoden wie Sägen oder Bohren eine wirtschaftliche Probenahme zu bewerkstelligen. Unsere speziell für diese Arbeiten entwickelten Universal-Probentrenmaschinen, ermöglichen Trennschnitte sowohl in vertikaler als auch horizontaler Ebene.

Der Trennvorgang erfolgt im Fahrschnitt mit regelbarer Zustellgröße, wodurch eine optimale Anpassung an Materialqualität und Trennscheibe gegeben ist.

Zur Positionierung der Werkstücke dient ein fahrbarer Werkstückwagen mit angetriebenem Rundtisch.

Probentrenmaschinen

Type	Scheibendimension	Antriebsleistung	Scheibengeschw.
UTM 600/50- S	Ø600 mm	45 kW	80 m/sec
UTM 1000/160	Ø1000 mm	160 kW	80 m/sec
PTM 418- Za	Ø400 mm	18,5 kW	80 m/sec

Block- und Knüppelschleifanlagen



Knüppel- und Blockschleifanlagen eignen sich hervorragend zur Entfernung der Zunderschicht von gegossenen oder geschmiedeten Blöcken. Die VOKA- Blockschleifanlagen dienen ebenso zum manuellen als auch teilautomatisierten Schleifen der Oberfläche von Flachmaterial sowie zum manuellen Ausschleifen von Fehlerstellen an der Oberfläche von runden, rechteckigen und polygonalen Blöcken.

Entsprechend den Blockformen stehen verschieden aufgebaute Werkstückwagen zur Verfügung. Für Flachmaterialien wird ein spezieller Werkstückwagen mit Kettenwendeeinrichtung eingesetzt.

Runde Blöcke werden im Rotationsverfahren geschliffen. Der standardmäßige Durchmesser der Schleifscheiben beträgt 600mm. Der Schleifvorgang erfolgt ferngesteuert oder automatisch.

Knüppelschleifanlagen

Type	Scheibendimension	Antriebsleistung	max. Scheibengeschw.
SMP 75- HY	Ø600 mm	75 kW	60 m/sec
ASM 600/160- HY	Ø600 mm	160 kW	60 m/sec

Blockschleifanlagen

Type	Scheibendimension	Antriebsleistung	max. Scheibengeschw.
GPL 630	Ø600 mm	30 kW	60 m/sec
ASM 600/200- HY	Ø600 mm	200 kW	60 m/sec

Sondermaschinen



Auf Basis unseres umfangreichen Maschinenprogrammes sind wir in der Lage kunden- und bedarfsorientierte Trenn- und Schleifanlagen zu entwickeln und zu bauen. Jede unserer Sondermaschinen wird genau nach Ihren Bedürfnissen angepasst und von einem dynamischen und innovativen Technikerteam konstruiert.

Durch unsere jahrelange und internationale Erfahrung bieten wir Ihnen vollständige Lösungen um Ihre Produktionsabläufe zu optimieren.

- Kokillenschleifmaschinen
- Blechschleifmaschinen
- Strangusstrennmaschinen, Lagentrennmaschinen
- Fahrschnitt-Trennanlagen

Adjustageeinrichtungen



Zu jeder unserer Maschinen können wir Ihnen die passenden Nebeneinrichtungen liefern. Bei der Anpassung unserer Adjustageanlagen sind Ihnen keine Grenzen gesetzt. Die Größe und Belastungsansprüche von unseren Rollgängen, Materialablagen, Sortieranlagen und Längenschlägen sind nach Ihren Erfordernissen frei wählbar.

- Rollgänge
- Materialablagen
- Sortieranlagen
- Längenschläge



Stahlwerksmaschinen

Mehr als 50 Jahre Erfahrung
Höchste Qualität
Beste Wirtschaftlichkeit
Optimale Arbeitsbedingungen

VOKA[®]
by TDE Group



TDE Equipment and Manufacturing GmbH

Edling - Seizerstrasse 2
8793-Trofaiach / Austria

UID: ATU29848608

Tel: +43 3847/ 2365
Fax: +43 3847/ 2365 - 20

office@tde-group.com
www.tde-group.com



TDE Group GmbH

Langgasse 9
8700-Leoben / Austria

UID: ATU63868345

Tel: +43 3842/ 48481 - 10
Fax: +43 3842/ 48481 - 19

office@tde-group.com
www.tde-group.com